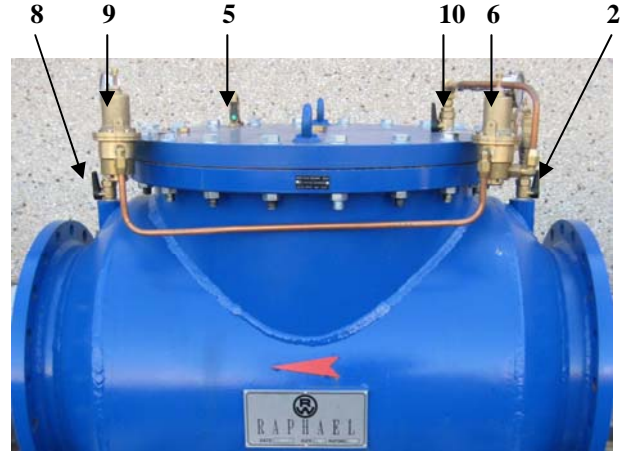
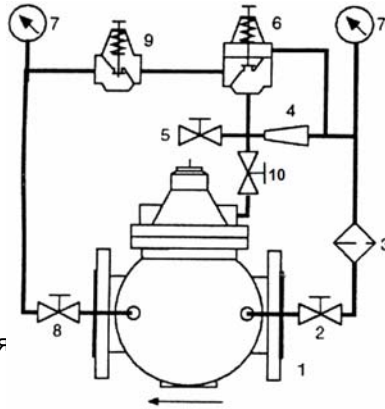


Инструкция по Эксплуатации G-68-Клапан регулирующий давление «после себя» и «до себя»

Комплект поставки

1. Основной клапан типа G
2. Запорный кран
3. Фильтр
4. Нерегулируемый дроссель
5. Запорный кран
6. Управляющий пилот, давления на входе
7. Манометр
8. Запорный кран
9. Управляющий пилот давления на выходе



Описание

G-68 управляется двумя пилотами по давлению на входе и выходе.

В результате параллельной работы двух пилотов поддерживается постоянное давление на выходе с одновременным ограничением падения давления на входе основного клапана (при падении давления на входе ниже заданного, клапан закрывается).

МОНТАЖ

- Перед монтажом промыть трубопровод для устранения посторонних предметов и загрязнений, которые могут помешать работе клапана
- Установить клапан в трубопровод согласно стрелке на корпусе по направлению потока.
- Для удобства эксплуатации и обслуживания требуется установка запорной арматуры до и после регулировочного клапана.
- **Закреть запорный кран 5, открыть запорные краны 2 и 10.**

ЗАПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Клапан поставляется готовым к эксплуатации, настроенным на минимальное давление на входе. Окончательная настройка на заданное давление на выходе или перенастройка давления на входе осуществляется после монтажа, при запуске.

1. **Закреть запорные краны 5 и 8.**
2. Открыть запорные краны 2 и 10.
3. Открыть запорную арматуру на входе и выходе и начать подачу воды. Клапан закроется.
4. Открыть кран 8.
Клапан переходит в режим автоматического регулирования. В процессе открытия клапана происходит заполнение контрольной камеры и выходного трубопровода.
5. После заполнения трубопровода проверить величину давления на выходе и входе.
6. При необходимости установки заданного давления на выходе отпустить запорную гайку регулирующего винта управляющего пилота № 6 и вращать регулировочный винт пилота по 1/4 оборота с перерывом в 1 мин.: для понижения давления против часовой стрелки, для повышения давления по часовой стрелке. По окончании регулировки затянуть запорную гайку регулировочного винта.
7. При понижении давления на входе ниже заданного, основной клапан закрывается, тем самым недопускается падения давления во входном трубопроводе. При необходимости регулировки минимального давления на входе отпустить запорную гайку регулирующего винта управляющего пилота № 9 и вращать регулировочный винт пилота по 1/4 оборота с перерывом в 1 мин.: для понижения давления против часовой стрелки, для повышения давления по часовой стрелке. По окончании регулировки затянуть запорную гайку регулировочного винта.
8. При необходимости полного ручного закрытия основного клапана закрыть запорный кран 8, (кран 8 и 5 закрыты кран 2 и 10 открыты).
9. Для возврата клапана в автоматический режим работы открыть запорный кран 8 (краны 8, 2, 10 открыты, кран 5 закрыт).

ОБСЛУЖИВАНИЕ

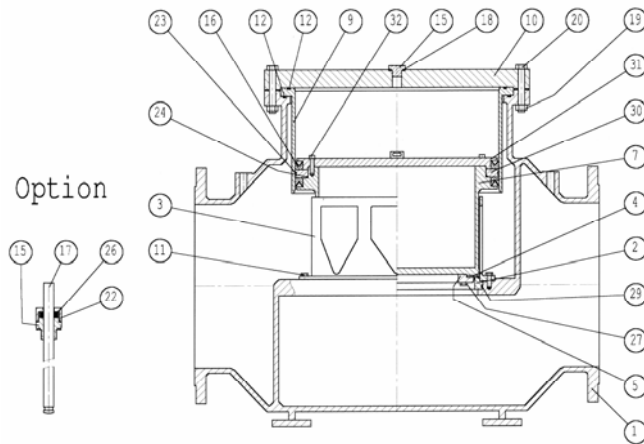
- Клапан не требует специального тех. обслуживания.
- Рекомендуются периодический внешний осмотр на отсутствие утечек и стабильность регулируемых параметров.
- В холодном климате при вероятности замерзания воды рекомендуется колодезная установка, теплоизоляция или другие меры по предотвращению замерзания воды в обвязке и контрольной камере клапана.

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

| НЕИСПРАВНОСТЬ | ПРИЧИНА | ПРОВЕРКА | УСТРАНЕНИЕ |
|--|--|--|---|
| Основной клапан не открывается. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Запорный кран 8 или 10 закрыты. 2. Вход/выход воды на обвязке засорены. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Проверить положение крана 8 и 10. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Открыть кран 8 и 10. 2. Закрыть краны 2,8, 10. Отсоединить и прочистить обвязку. После прочистки подсоединить и привести в рабочее положение открыв краны 2, 8, 10. |
| Основной клапан не закрывается – наблюдается повышение давления на выходе при минимальном расходе. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Запорный кран 2 или 10 закрыты. 2. Посторонний предмет попал в седло клапана. 3. Засорен фильтр (3) или дроссель (4). | <ol style="list-style-type: none"> 1. Проверить положение крана 2 и 10. 2. Повышается давление на выходе. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Открыть кран 2 и 10. 2. Искусственно увеличить расход воды через клапан, это приведет к открытию клапана и промывке седла. 3. Закрыть краны 2,8, 10, прочистить или заменить фильтр или дроссель. После прочистки привести в рабочее положение открыв краны 2, 8, 10. |
| Нестабильное давление. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Засорен или поврежден пилот. 2. Вход/выход воды на обвязке засорены. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Нестабильное давление на входе/выходе. 2. Нестабильное давление на входе/выходе. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Закрыть краны 2,8, 10. Отсоединить пилот и прочистить его входы. Проверить целостность мембраны и уплотнений. Заменить при необходимости. Подсоединить и привести в рабочее положение открыв краны 2, 8, 10. 2. Закрыть краны 2,8, 10. Отсоединить и прочистить обвязку. После прочистки подсоединить и привести в рабочее положение открыв краны 2, 8, 10. |

Основные детали

14"-32"



| | Наименование | Материал |
|----|------------------|-------------------|
| 1 | Корпус | Нерж. Сталь |
| 2 | Седло | Нерж. Сталь |
| 3 | Пробка | NBR/EPDM |
| 4 | Прокладка | Нерж. Сталь |
| 5 | Диск | - |
| 6 | Шток | Сталь/Нерж. Сталь |
| 7 | Поршень | - |
| 8 | Гайка | Нерж. Сталь |
| 9 | Цилиндр | Сталь |
| 10 | Крышка | Нерж. Сталь |
| 11 | Винт | NBR/EPDM |
| 12 | О-ринг | - |
| 13 | Пружина | - |
| 14 | Втулка | Латунь |
| 15 | Заглушка | NBR/EPDM |
| 16 | Прокладка поршня | Нерж. Сталь |
| 17 | Индикатор | NBR/EPDM |
| 18 | О-ринг | Сталь |
| 19 | Гайка | Сталь |
| 20 | Винт | - |
| 21 | Штырь | Латунь |
| 22 | Гайка | Тефлон |
| 23 | Втулка | NBR/EPDM |
| 24 | О-ринг | NBR/EPDM |
| 26 | О-ринг | Нерж. Сталь |
| 27 | Винт | NBR/EPDM |
| 28 | О-ринг | Сталь |